



Šroubový kompresor E65 Standard / Komfort a jeho volitelná provedení

Konstrukce kompresoru E65

Základní dispozice kompresoru je horizontální, určená k umístění na vzdušník. Kompresor je přímo spojen s elektromotorem a otáčí se stejnou rychlostí. Z druhé strany elektromotoru je nasazen ventilátor, který prohání vzduch krytem motoru a přes chladič. Všechno elektrické vybavení, včetně elektronické řídicí jednotky je na sací straně. Kompresor je vybaven dvojitým tlumením gumovými elementy. Základní provedení stroje je v otevřené verzi - Standard. Karoserii je možno objednat jako volitelné provedení ve verzi Komfort.

Velký šroubový blok o nízké rychlosti otáčení

Kompresor E65 je koncipován jako pomaloběžné zařízení, které se vyznačuje v oboru zcela mimořádnou životností. Léty prověřený šroubový blok B100(L) se otáčí rychlostí 1455 min⁻¹, což je základem výjimečných vlastností tohoto stroje, především jeho robustnosti a spolehlivosti.

Nízký počet otáček rotačních částí je nejen příčinou dlouhodobě životnosti stroje a nízké úrovně emitovaného hluku, ale umožňuje také zjednodušit řízení stroje, neboť pomaloběžný blok zvládne i optimální mazání, v případě že by k němu v nějakém provozním režimu došlo.

Přímé spojení šroubového bloku a elektromotoru

Kompresor je přímo spojen konickým spojením s hnacím 4-polovým elektromotorem a eliminuje tak všechny energetické ztráty spojené s jakýmkoliv druhem převodu. Přímé spojení bloku a motoru zaručuje také optimální režim práce celého soustrojí, které je velmi odolné vůči vibracím, což se projevuje ve výjimečné spolehlivosti ložisek elektromotoru i šroubového elementu.

Regulace kompresoru

Nízká rychlost otáčení bloku umožňuje použít regulaci start-stop a dosáhnout výrazných úspor elektrické energie eliminací běhu naprázdno.

Pro aplikace, kde provozní režim (především při nízkém využití stroje) vyžaduje použití klasické regulace, je jako volitelné příslušenství k dispozici sací ventil o velkém sacím průměru a optimálním řešení tvaru průtočného kanálu, díky čemuž se v tomto konstrukčním uzlu dosahuje velmi nízké tlakové ztráty a tedy velice energeticky úsporného řešení. Těleso sacího ventilu je velmi robustní konstrukce zaručující dlouhou životnost. Jednotlivé vnitřní komponenty ventilu provedené z hliníku jsou oproti korozi chráněny speciální povrchovou úpravou.

Nízká úroveň hlučnosti

Díky přímému spojení šroubového bloku a motoru a jejich společné, nízké rychlosti otáčení, je již základní úroveň hluku emitovaná soustrojím, velice nízká a umožňuje nasazení kompresoru v otevřené verzi. Pokud uživatel zvolí provedení v ocelové karoserii, získá stroj, jehož úroveň emitovaného hluku je hluboko pod průmyslovým standardem obvyklým na trhu.

ATMOS Care

Speciálně vyvinutá nadstavbová elektronická jednotka ATMOSCare odlišuje stroje ATMOS od všech ostatních konkurenčních zařízení. Indikuje nutnost výměny filtračních jednotek a v případě, že k výměně nedojde, modifikuje výkon stroje, tak, aby mohl bezpečně být provozován a uživatel se přitom vyhnul nebezpečí, které hrozí od znečištěných filtrů.

Rychlý a komfortní servisní přístup.

Jak otevřená verze stroje, tak provedení v karoserii zajišťují pohodlný přístup ke všem konstrukčním uzlům stroje a rychlý a efektivní servisní zásah. Chladič je umístěn tak, aby mohl být snadno vyčištěn, olejový, vzduchový filtr a filtr separátor jsou jednoduše přístupné.

Volitelné příslušenství.

Karoserie

Kompresor E65 může být dodáván buď v otevřeném provedení, nebo v karoserii z plechu, která se otevírá směrem dopředu.

Vzdušníky

Kompresor E65 může být dodáván namontovaný na vzdušník nebo nožičky. K dispozici je vzdušník o objemu 270 l. Kompresor může být volitelně namontován i na vzdušník o objemu 500 l.

Antikondenzační zařízení

U kompresorů, které pracují v režimu pro šroubový kompresor nevhodném, tedy s velmi krátkou pracovní dobou střídanou dlouhou dobou nečinnosti, hrozí nebezpečí tvorby kondenzátu uvnitř stroje, který ve velmi krátké době může způsobit úplnou degradaci stroje vnitřní korozí. Pro tyto případy jsou dostupná dvě zařízení, která zabraňují tvorbě nebezpečného kondenzátu. Jsou to:

- ***Antikondenzační by-pass***
- ***Systém antikondenzačního managementu – ATM***

Obě uvedená zařízení zajišťují prodloužení chodu kompresoru na dobu nezbytnou pro jeho zahřátí a tím zabraňují vzniku kondenzátu. Rozdíl v jejich funkcích je, že sofistikovanější ATM udržuje kompresor trvale v zahřátém stavu a navíc zajišťuje i odloučení vzniklých vodních par ven z kompresoru.

Sací ventil

Pro případy, které nejsou tak kritické jako ty popsané v odstavci o antikondenzačním by-passu, ale již hrozí občasná tvorba kondenzátu se doporučuje zvolit provedení se sacím ventilem, které částečně pomáhá dosažení pracovní teploty během chodu naprázdno. Řídící rozvaděč provedení se sacím ventilem se liší od provedení s regulací start-stop.

Počítač motohodin

Jako volitelné příslušenství je dodáván řídicí rozvaděč vybavený počítačem mth.

Sušič stlačeného vzduchu

Výrobek může být osazen integrovaným kondenzačním sušičem stlačeného vzduchu pracujícím s TRB +7°C, nebo alternativně +3°C.

ZÁKLADNÍ DATA			
Šroubový blok		B100	B100L
Minimální pracovní přetlak	bar	5	5
Maximální pracovní přetlak	bar	10	12
Jmenovitá výkonnost ⁽¹⁾	m ³ /min	1,0	0,8
Maximální otáčky bloku	min ⁻¹	1455	
Jmenovitý výkon hlavního motoru	kW	7,5	
Jmenovité napětí		400 V / 50 Hz	
třída krytí motoru		IP 55-F	
Jmenovitý proud (50 Hz)	A	15,1	
Hlučnost (dle provedení) ⁽²⁾	dB(A)	64 / 69	
Objem olejové náplně	l	4	
Obsah oleje ve stlačeném vzduchu ⁽³⁾	mg/m ³	2 - 4	
VÝBAVA			
Vestavěný tlakový spínač		●	
Separátor oleje		●	
Tepelná ochrana oleje		●	
Termostat		●	
Ochrana proti přefázování		●	
Regulace tlaku na výstupu		●	
Dochlazovač		-	
Kondenzační sušička		FRIULAIR	
ROZMĚRY A HMOTNOST			
Provedení		Standard	Komfort
Kompresor bez vzdušníku (d x š x v)	mm	1203 x 450 x 635	1821 x 754 x 855
	kg	135	180
Kompresor se sušičem (d x š x v)	mm	1492 x 600 x 675	1580 x 600 x 680
	kg	170	210
Kompresor na 270 l vzdušníku (d x š x v)	mm	1558 x 510 x 1300	2230 x 754 x 1412
	kg	225	270
Kompresor na 270 l vzdušníku se sušičem (d x š x v)	mm	1665 x 685 x 1340	2230 x 754 x 1412
	kg	260	305
Výstup stlačeného vzduchu	''	G 1 / 2	
DOPORUČENÍ K INSTALACI			
Průřez měděného kabelu CYKY	mm ²	5 x 2,5	
Průřez hliníkového kabelu AYKY	mm ²	5 x 4	
Jištění - jistič LSN 16 D	A	16	
Teplota pracovního prostředí	°C	+5 ÷ +40	

¹⁾ Dle ISO 1217, příloha C.

²⁾ hladina hluku dle ISO 2151, ISO 3744, (stroj s karoserií / open verze)

³⁾ deklarovaná obecná hodnota výrobce separátoru na výstupu, při vstupním tlaku 7 bar a vstupní teplotě 20°C

⁴⁾ veškeré závazné technické parametry jsou uvedeny výhradně jen v záruční dokumentaci dodané s konkrétním strojem!

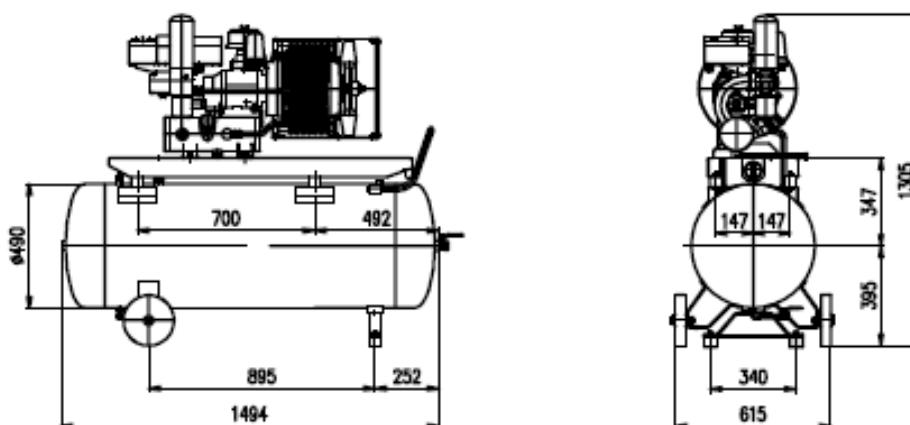
PŘÍSLUŠENSTVÍ	
Kotrola sledu fází	●
Přepínač Y-D	●
Plně syntetický olej	□
Vzdušník 270 l, základní nátěr, vrchní, dokumentace TN	●
Vzdušník 500 l, základní nátěr, vrchní, dokumentace TN(2)	□
Vzdušník 900 l, základní nátěr, vrchní, dokumentace TN(2)	–
Elektrický rozvaděč s počítadlem Mth	□
Změna barvy kompresoru (standardní=RAL 6018)	□
Kompresorové nožičky	□
Proporcionální regulace kompresoru ATMOS R1	□
Antikondenzační By-pass	□
Kondenzační sušič FRIULAIR	□

● Součást standardní výbavy

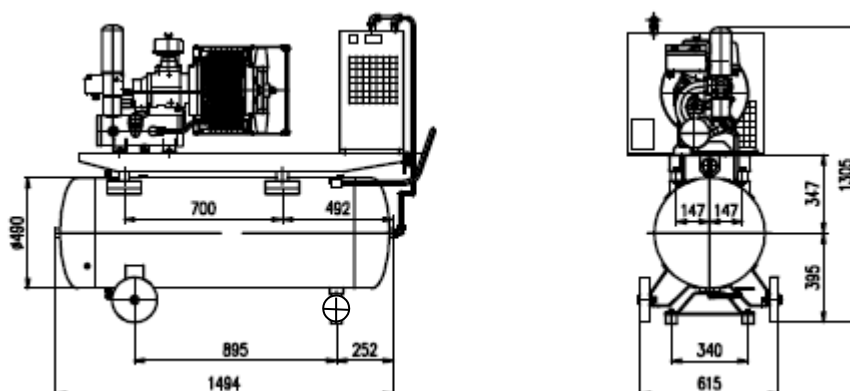
□ Na vyžádání

– Nelze

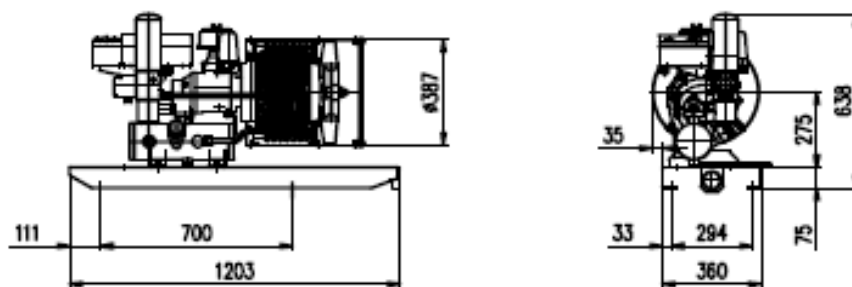
ALBERT E. 65 V
v provedení Standard, se vzdušníkem 270 l



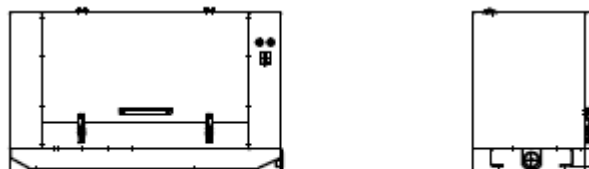
ALBERT E. 65 VS
v provedení Standard se vzdušníkem 270 l a sušičem



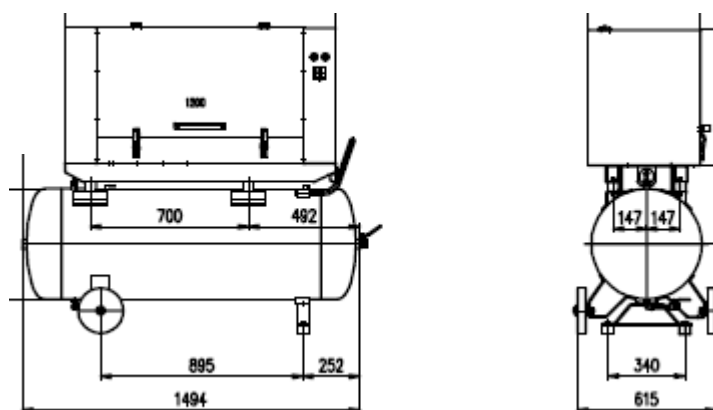
ALBERT E. 65
v provedení Standard bez vzdušníku



ALBERT E. 65 K
v provedení Komfort, bez vzdušníku



ALBERT E. 65 KV
v provedení Komfort, se vzdušníkem 270 I



Technické změny vyhrazeny bez předchozího upozornění.